



精轧螺纹钢生产线

产品简介

该项目采用连续热处理工艺将较低强度的热轧钢筋处理成高强度的精轧螺纹钢，产品与传统热轧精轧螺纹钢相比，具有成品率高、力学性能优良的特点。产品广泛应用于大型水利工程、工业和民用建筑中的连续梁和大型框架结构，公路、铁路大中跨桥梁、核电站及地锚等工程。



技术参数

- 产量：16 000 t/a
- 产品规格：Φ25、32、40、50mm
- 产品外形：连续螺纹（不改变原料外形），长度不超过 12m
- 产品供货方式：直条定尺/成套产品



产品用途



用于铁路桥梁



用于水利工程



产品信息

常用规格尺寸			
公称直径 D_n / mm	公称横截面积 S_n / mm^2	每米参考重量/ (kg/m)	最高 R_{eL} 强度级别
25	490.9	4.10	1080
32	804.2	6.65	930
40	1256.6	10.34	785
50	1963.5	16.28	785

力学性能				
屈服强度 R_{eL} / MPa	抗拉强度 R_m / MPa	断后伸长率 A / %	最大力下伸 长率 A_{gt} / %	1000h应力松弛值 (80% R_{eL}) 不大于
不 小 于				
785	930	7	3.5	3%
830	1030	6		
930	1080	6		
1080	1230	6		

联系我们

电话: 010-62183030 010-62187268

传真: 010-62182835

E-mail: nmtzhagang@cisri.com.cn

联系人: 邓少奎 13426215490

地址: 北京市海淀区学院南路 76 号

邮编: 100081